

TERRE CUITE ET CONSTRUCTION



FUTURE PROOF AVEC LA BRIQUE

Future proof avec la brique	1
Club de football DFO'20 à Leudal, Pays-Bas	
<i>Engelman Architecten</i>	2
“Scheldezicht”, tour urbaine d’habitation à Anvers	
<i>Brut architecture and urban design, en collaboration avec C.F. Møller Architects</i>	4
Rénovation de l’immeuble de bureaux “Oliphant” à Amsterdam, Pays-Bas	
<i>OZ</i>	6
Centre administratif et bureau de police à Beveren	
<i>ORG PERMANENT MODERNITY</i>	8
Résidence pour étudiants à Wilrijk	
<i>VRV architecten</i>	10
Technique	12
Innovations et systèmes constructifs tournés vers l’avenir ... “Future proof” avec les matériaux de terre cuite	
Fabricants belges de briques et de tuiles	16



TERRE CUITE ET CONSTRUCTION est la revue trimestrielle éditée par la Fédération Belge de la Brique. Pour plus d’informations, n’hésitez pas à nous contacter.

ABONNEMENT ET REDACTION Laurie Dufourni
EDITEUR RESPONSABLE Kristin Aerts
www.brique.be · info@brique.be
ADRESSE Rue des Chartreux, 19 bte 19 · 1000 Bruxelles
TÉL. 02 511 25 81
RÉALISATION Graphius

SI CE N’EST DÉJÀ FAIT, COMMUNIQUEZ-NOUS L’ADRESSE E-MAIL À LAQUELLE VOUS SOUHAITEZ RECEVOIR NOS PUBLICATIONS DIGITALES.

Suivez-nous sur les réseaux sociaux :



www.facebook.com/baksteenbrique



www.instagram.com/baksteenbrique



www.pinterest.com/baksteenbrique



www.linkedin.com/company/baksteenbrique



Future proof avec la brique

Penser aujourd'hui nos bâtiments de demain ... est-ce finalement très différent de ce qui se faisait par le passé ou de ce qui se fait déjà maintenant ? Quelle contribution les matériaux de terre cuite peuvent-ils apporter à un monde en mutation ? Faut-il vraiment tout changer ou garder les mêmes fondements qui ont fait traverser les siècles à nos bâtiments en brique ?

Beaucoup de questions se posent aujourd'hui à notre secteur et les fabricants de matériaux en terre cuite ne se ferment aucune porte et poussent l'innovation au maximum : ils optimisent à la fois ce qui est l'essence même du secteur briquetier, la "maçonnerie traditionnelle" faite de briques et de mortier, et proposent aussi de nouveaux produits et systèmes en rupture avec cette tradition séculaire.

En maçonnerie traditionnelle, les briques se font plus minces (dans notre jargon, nous parlons de "dématérialisation" ou de "downsizing"). Poussée jusqu'à l'extrême, cette réduction de l'épaisseur des matériaux de terre cuite conduit à des systèmes de plaquettes en terre cuite collées sur des panneaux isolants. Ces panneaux sont généralement fixés sur la structure portante mais peuvent aussi être (dés)assemblés sur des structures métalliques.

De nouveaux systèmes de maçonnerie empilée, sèche - c'est à dire sans mortier ou mortier-colle - font leur apparition sur le marché belge. Les

Pays-Bas ont quelques projets d'avance en la matière ; ceux-ci ont permis de démontrer la faisabilité de ces nouveaux concepts constructifs. L'objectif recherché par cette révolution dans la maçonnerie est de faciliter, dans le futur, le démontage de la maçonnerie et la réutilisation des briques dans d'autres projets. On parle alors de construction réversible.

Notre article technique se penche plus en détails sur tous ces concepts en page 12 et suivantes.

Vous l'aurez compris, plusieurs approches coexistent pour permettre aux concepteurs de définir leur vision des bâtiments de demain : la maçonnerie traditionnelle prévue pour durer plus d'un siècle sans maintenance ou remplacement de briques, ou des systèmes constructifs qui favorisent la réutilisation et un "roulement" plus fréquent des matériaux entre chantiers.

A chacun désormais d'appliquer le meilleur concept pour optimiser chaque projet selon ce qui est recherché : longue durée de vie, réduction de l'impact environnemental, circularité. Au milieu de tous ces enjeux, la créativité continue de jouer un rôle central ; pas uniquement dans l'esthétique du bâtiment mais également dans la mise en œuvre des produits et systèmes.

Club de football DFO'20 à Leudal, Pays-Bas

Engelman Architecten



Né de la fusion entre trois clubs de football de la commune de Leudal, le nouveau club DFO'20 dispose depuis peu d'un bâtiment durable flambant neuf. Il était en effet impossible d'adapter ou d'agrandir l'un des locaux des anciens clubs. Aujourd'hui, le football a basculé dans une nouvelle ère à Leudal avec des équipements sportifs adaptés : les terrains bien entendu mais aussi les vestiaires, les douches, la cafétéria, ...

Engelman Architecten ont développé ce projet sur un terrain ouvert, à Kelpen-Oler, village faisant partie de la commune. Ils ont su tirer parti de la contrainte liée à la localisation dans la vallée fluviale du Wessemerven, en créant un petit promontoire de verdure sur lequel domine la partie publique du bâtiment, dont la cafétéria. Celle-ci est très ouverte et offre une vue sur les terrains de sport. Les architectes ont ainsi réussi à ce que le bâtiment se distingue dans son environnement.

En bas, au niveau des terrains, se trouvent les parties techniques (vestiaires, douches) ; ces espaces ont été partiellement recouverts par les terres issues de l'aménagement des terrains et des tribunes ont été installées dans les pentes de la petite butte.

En menant une réflexion sur le choix durable des matériaux, et particulièrement sur la possibilité de leur (ré)utilisation circulaire, les architectes ont opté pour une structure en bois massif et pour un parement robuste protégeant cette structure. Le recours à un **système de montage à empilement, sans mortier ni colle**, répond aux exigences des architectes en matière de circularité, simplicité, robustesse et élégance du **parement en briques**. Grâce à sa robustesse, ce système est aussi tout à fait approprié pour une pose à l'intérieur, notamment pour la cafétéria. Le cachet de l'extérieur s'est donc aussi invité à l'intérieur.

Le projet est inscrit dans "Madaster" (cadastre des matériaux aux Pays-Bas), de sorte à faciliter la réutilisation future des briques.

Un complexe durable, circulaire et optimisé autour de la pratique du sport.

www.engelmanarchitecten.nl



“Scheldezicht”, tour urbaine d’habitation à Anvers

BRUT architecture and
urban design,
i.s.m. C.F. Møller Architects



BRUT architecture and urban design, en collaboration avec C.F. Møller Architects, a conçu une tour d’habitation iconique pour le quartier Nieuw Zuid à Anvers, un nouveau développement urbain le long de l’Escaut. Le master plan avait défini les contours et la hauteur de cette tour de 24 étages, 15.000 m², comptant 150 appartements, bureaux, espaces commerciaux et équipements collectifs, le tout complété par 5.500 m² de terrasses, balcons, jardins d’hiver et une toiture-terrasse collective.

La façade caractéristique de la tour “Scheldezicht” est un point de repère dans le skyline, le long des quais de l’Escaut. Etant donné sa situation et sa hauteur, elle est visible de très loin tout en faisant partie du tissu urbain.

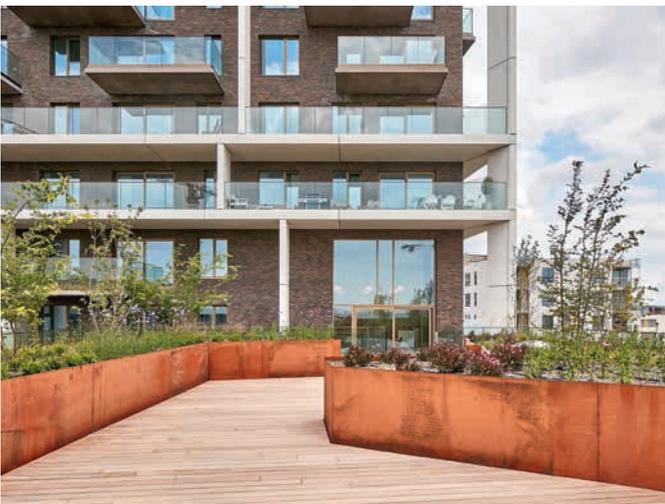
Ce projet relève le défi social de l’habitat vertical en stimulant les rencontres entre les habitants par l’aménagement des espaces collectifs et par les circulations conçues comme de vastes espaces de socialisation. “Scheldezicht” redéfinit également la typologie de la tour résidentielle comme des **mini-communautés empilées**, effaçant ainsi l’anonymat souvent lié aux tours de logements. Ce concept fait référence à l’empilement de maisons de ville classiques du quartier Zuidwijk tout proche. Les logements sont empilés de manière lisible, s’intègrent

parfaitement dans l’environnement en générant une grande qualité de vie pour les habitants.

Un voile de béton blanc enveloppe les façades en briques sombres de la tour et délimite les mini-communautés en regroupant les différentes typologies de logements selon un réseau quadrillé dessinant un motif. Au sein de chaque unité, les logements sont groupés en une entité collective dans laquelle chaque logement dispose d’une terrasse privative. Les balcons sont décalés les uns par rapport aux autres, ce qui met les voisins en contact tout en autorisant suffisamment d’intimité.

Cette stratification ne compte jamais plus de quatre niveaux par unité, ce qui a permis de **maçonner** le projet **de manière classique jusqu’à une très grande hauteur**. En matière de **durabilité**, les architectes belges et danois ont privilégié un **bâtiment à très longue durée de vie** et opté pour un **format étroit optimisé** (7 cm d’épaisseur) **des briques de parement**. Le choix de la brique apporte sa chaleur et son caractère tactile à cet agréable bâtiment à haute qualité de vie.

www.brut-web.be - www.cfmoller.com



Rénovation de l'immeuble de bureaux "Oliphant" à Amsterdam, Pays-Bas

OZ



Le bâtiment de bureau "Oliphant" à Amsterdam Zuid-Oost a fait son entrée dans l'ère des espaces partagés. Ce bâtiment initialement construit dans les années 90, s'est métamorphosé en un immeuble transparent, urbain et tourné vers la connexion entre les gens.

L'ancien bâtiment ne satisfaisait plus aux normes actuelles de travail et son architecture était datée. Il était fermé et ne laissait pas suffisamment entrer la lumière. Pour adapter le bâtiment à la modernité de notre époque, le "Reborn-principe" a été appliqué. Le but de cette intervention était de transformer l'Oliphant en des bureaux pluri-locatifs. Des espaces de travail sains, spacieux et lumineux ont été aménagés pour stimuler et relier les personnes. L'Oliphant s'est transformé en un bâtiment flexible et un lieu de socialisation clairement adapté à l'économie du partage et à un environnement de travail en mutation.

Le bâtiment a été démantelé jusqu'à la structure en béton. L'Oliphant est devenu une construction-phare avec une façade transparente et une géométrie verticale caractéristique, grâce aux éléments vitrés

spécialement développés pour le projet, avec des ailettes élançées en aluminium. Mille trois-cents cadres en aluminium se déploient ainsi du sol au plafond pour un maximum de luminosité.

Aux extrémités du projet en forme de Y, un **système circulaire d'empilement à sec** a été mis en œuvre **avec des briques de couleur claire et de texture robuste et spécifique**. Cette façade apporte un aspect tactile à l'imposante volumétrie de l'immeuble. Tout comme les cadres en aluminium, les briques peuvent être mises en œuvre efficacement grâce à la pose à sec. Grâce à l'empilement **sans mortier**, il sera facile dans le futur de démonter la maçonnerie, récupérer les briques et leur donner une seconde vie dans un autre projet.

Le résultat est une tour icône où les gens peuvent se rencontrer, joindre leurs forces et partager des idées.

www.OZarchitect.nl



Centre administratif et bureau de police à Beveren

ORG PERMANENT MODERNITY



© Filip Dujardin

Le nouveau centre administratif de Beveren est situé en centre-ville. Ce bâtiment QZEN est la nouvelle maison communale regroupant tous les services internes, les services publics et le bureau de police. Le bureau de police et les services administratifs sont logés chacun dans une aile du bâtiment en forme de L. A l'intersection des deux ailes, se trouve un volume d'entrée regroupant les fonctions représentatives: auditorium et salle du conseil communal.

La façade avant s'ouvre vers une nouvelle place et participe à en définir les contours. Les colonnes le long de la façade ont été conçues comme des éléments architecturaux. Elles se tournent, se plient et servent de bancs, de boîtes aux lettres et de guichets. Les formes font référence aux œuvres de l'artiste Sol LeWitt.

Le **parement "méga-brique"** se veut une réponse au contexte local : un matériau de construction traditionnel mis en œuvre de manière non-traditionnelle grâce à **une combinaison de plaquettes en terre cuite horizontales et verticales collées sur des panneaux isolants**.

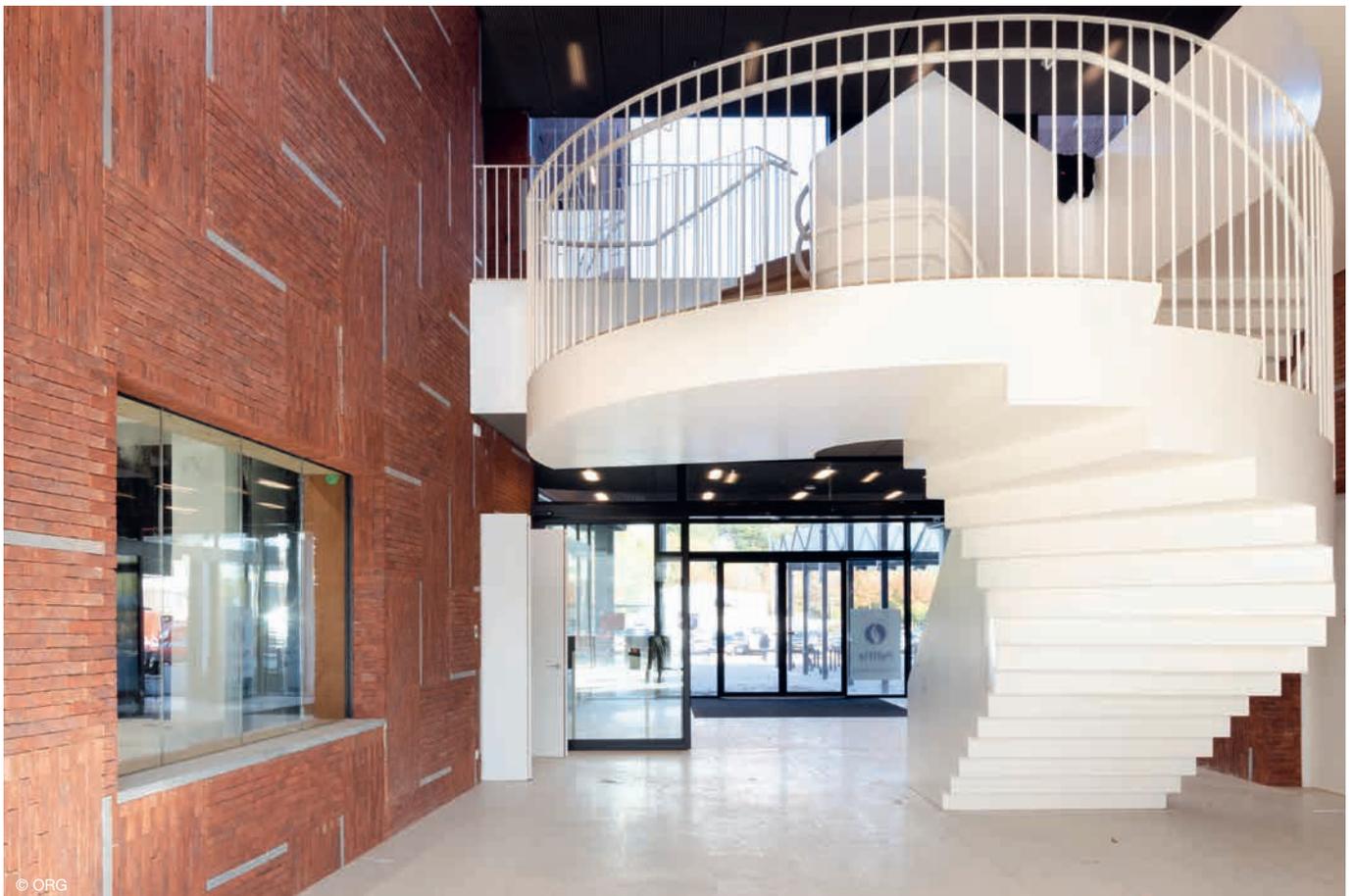
Le bâtiment est composé de centaines d'éléments identiques (méga-brique) de 1,6 m sur 0,8 m. La couleur rouge des plaquettes de parement a été choisie en harmonie avec les bâtiments du quartier. De longues

pierres naturelles bleues sont mélangées entre les éléments "méga-brique". Au fur et à mesure qu'on s'approche du bâtiment, l'orientation des plaquettes de parement et des pierres bleues décrivent un motif dans la façade.

Les fenêtres verticales régulièrement placées s'intègrent dans le système. Un maillage métallique tapisse les espaces vides entre chaque volume et contraste avec la façade en terre cuite. Ces vides définissent les cours, apportent la lumière du jour en profondeur dans le bâtiment, modulent le gain d'énergie solaire et créent des espaces extérieurs fonctionnels. Le mur grillagé est un prototype de façade pour protection solaire. Il combine plusieurs impératifs fonctionnels : limiter l'exposition à l'énergie solaire et à l'eau, tout en laissant entrer la lumière diffuse et permettant une vue sur l'extérieur.

Des liaisons transparentes entre les volumes principaux accueillent toutes les circulations verticales et les espaces de rencontre communs.

www.orgpermod.com



Résidence pour étudiants à Wilrijk

VRV architecten



Cette résidence de 25 chambres pour étudiants à Wilrijk est le résultat d'une conception du projet répondant à deux demandes spécifiques du maître d'ouvrage. D'une part, le chantier devait être réalisé dans un très court délai de 6 mois afin que les logements soient disponibles à la rentrée scolaire. D'autre part, il s'agissait d'en réduire l'impact écologique, enjeu de plus en plus important pour le groupe-cible du bâtiment : les étudiants. Une conception intégrant les aspects environnementaux et circulaires serait sans nul doute un atout supplémentaire dans la commercialisation.

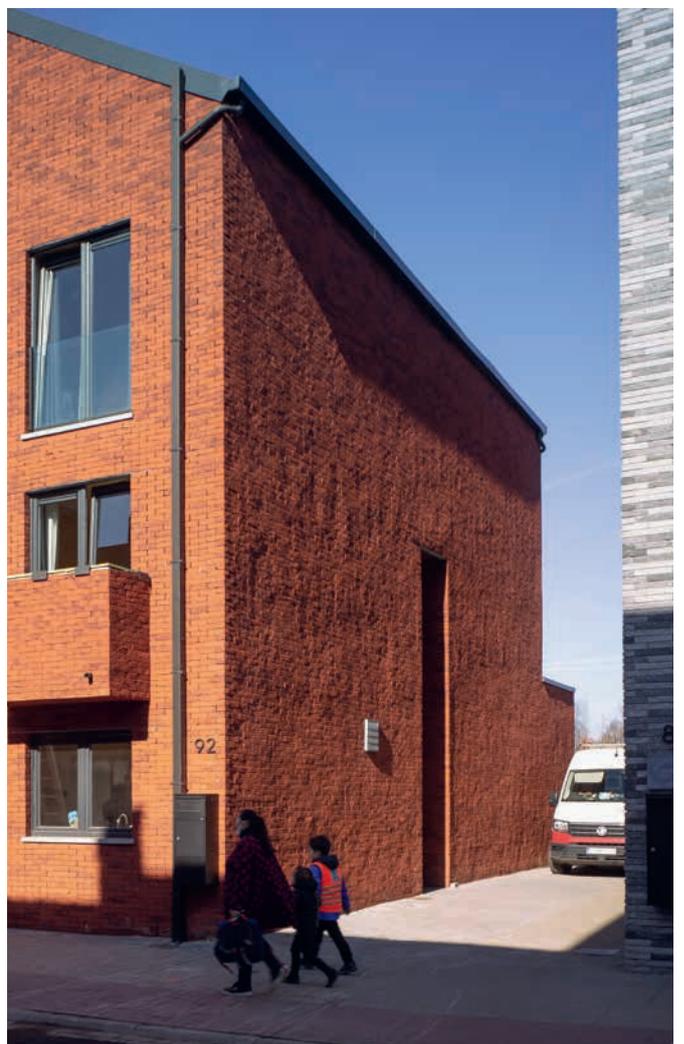
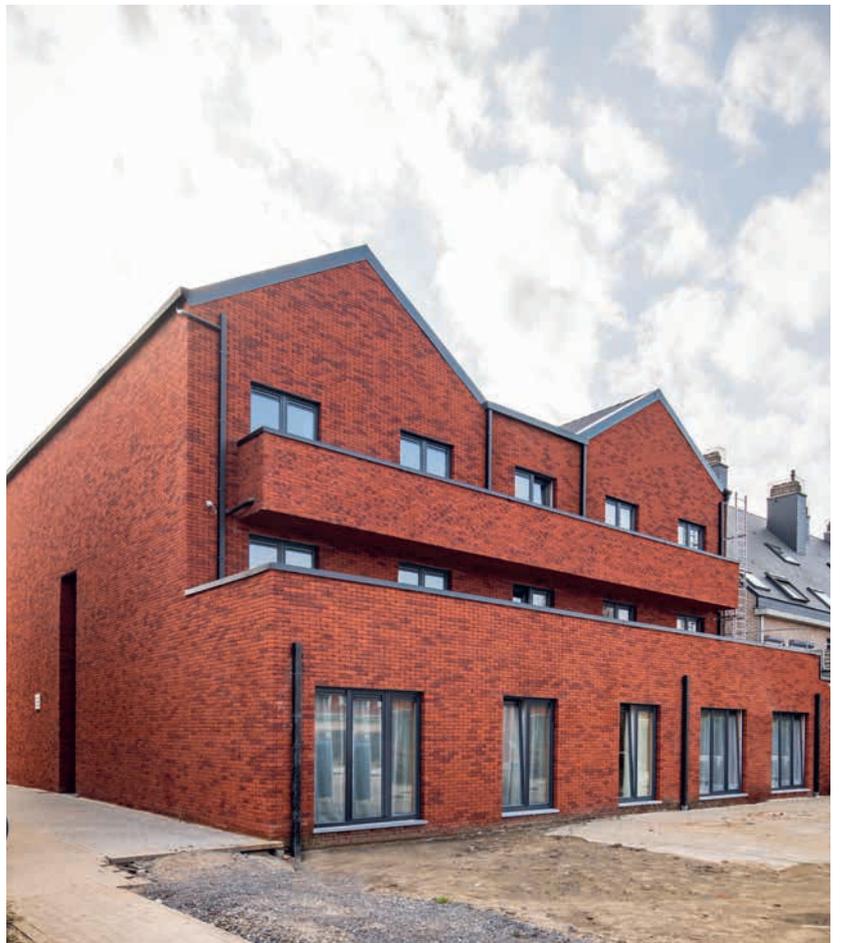
Au-delà de la très bonne performance énergétique du bâtiment (E20), le choix des matériaux et systèmes constructifs a également été au centre des réflexions. Les architectes VRV Jan Van Rooy et Eric Verbeeck et l'entreprise de construction PDK ont travaillé de concert dans les choix constructifs : structure bois CLT et **maçonnerie de parement à empiement. Le caractère démontable et circulaire de ce système de maçonnerie de parement sans mortier (maçonnerie sèche)**, convenait parfaitement à la demande du maître d'ouvrage.

Le budget dédié au parement a été équivalent à celui d'une maçonnerie traditionnelle. Dans le futur, les chantiers seront réalisés d'autant plus rapidement que les entrepreneurs gagneront encore en expérience sur ce type de montage. VRV envisagent également d'avoir de nouveau recours à ce système constructif dans leurs projets futurs.

La gamme disponible de briques était suffisamment étendue pour ce projet d'architecture classique. Par ailleurs, des plaquettes en terre cuite de la même gamme de brique ont été mises en œuvre pour les balcons avant et arrière.

Un premier projet en Belgique dans un bâtiment déjà d'une certaine ampleur.

www.vrvarchitecten.be



Innovations et systèmes constructifs tournés vers l'avenir ... "Future proof" avec les matériaux de terre cuite

En 2011, la Commission Européenne lançait sa feuille de route pour une Europe efficace dans l'utilisation des ressources ("*Roadmap to a Resource Efficient Europe*"). Il s'agissait de gérer les ressources de manière durable, au sens large. L'innovation devait être au centre de cette stratégie européenne. C'est à cette période environ que le secteur briquetier a amorcé la dématérialisation de ses produits. Cela consiste à réduire au maximum l'épaisseur des matériaux de terre cuite, tout en garantissant la même fonctionnalité et la même qualité. D'autres innovations faisaient également leur apparition, notamment dans le cadre de la rénovation énergétique des bâtiments : les systèmes de plaquettes en terre cuite posées sur des panneaux d'isolant thermique.

En dix ans, les stratégies européenne et locale ont lentement glissé vers un seul point d'attention : la circularité au travers de la réutilisation des matières premières et des produits. Le secteur des matériaux de terre cuite y voit une stratégie d'avenir permettant de diminuer la pression sur les matières premières ; il développe des systèmes constructifs qui faciliteront le réemploi futur des briques de parement.

Cependant, comme expliqué en introduction de ce numéro de "Terre Cuite et Construction", participer à la construction de bâtiments à très longue durée de vie reste imprimé dans l'ADN du secteur. Dès lors, en matière d'innovation et de développement durable, les fabricants continuent aussi d'agir sur d'autres fronts, en accord avec la définition première de "resource efficiency" : assurer la même fonction avec moins de matières premières. Notre secteur a donc choisi d'avoir plusieurs cordes à son arc afin de pouvoir proposer des solutions techniques personnalisées à chaque projet.

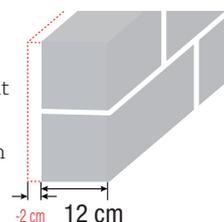
Nous vous proposons de passer en revue ces différentes innovations du secteur.

Dématérialisation des murs creux

Le secteur a débuté de longue date la dématérialisation de ses produits. Des matériaux terre cuite plus minces permettent de réduire de 25 à 30% l'utilisation en matières premières et matériaux (en ce compris le mortier de mise en œuvre) et en énergie. De nombreux fabricants de briques de parement proposent aujourd'hui un format de brique plus étroit qu'un format classique. La dématérialisation des blocs en est, quant à elle, à ses balbutiements, en raison notamment de l'influence possible sur la stabilité de l'ouvrage. La combinaison de format étroit de briques de parement et de blocs terre cuite peut réduire considérablement la quantité de matières du mur creux. Une réduction de matières qui peut laisser la place pour plus d'isolation dans le mur creux.

Blocs terre cuite de format plus étroit

En Belgique, les blocs terre cuite pour maçonnerie (collée) portante ont une épaisseur de 14 cm ou 19 cm, avec une résistance à la compression très élevée. Certaines applications ne nécessitent cependant pas une résistance à la compression aussi élevée. Dès lors, des blocs à coller de 12 cm sont commercialisés avec la même résistance de 18 N/mm².



Comme pour toute utilisation des blocs de terre cuite, un calcul doit être réalisé selon l'Eurocode 6 pour évaluer la capacité portante des murs de maçonnerie. Il faut également prévoir une moindre épaisseur des éléments constructifs (comme les poutres en béton).

Briques de parement de format plus étroit

Le format étroit de briques de parement est déjà ancré depuis longtemps sur le marché belge, grâce aux initiatives prises par les pionniers en la matière. On trouve sur le marché belge des briques de parement jusqu'à une épaisseur de 65 mm. Il n'y a donc plus en Belgique de difficultés particulières quant à la mise en œuvre, à condition de tenir compte de certains points d'attention. Les fabricants peuvent toujours prodiguer leurs conseils. Un prochain article de la revue en 2022 détaillera ces avis techniques.



Dans nos pays voisins, la méthode constructive et la construction du mur creux diffèrent et des déclarations d'applicabilité sont généralement imposées. Par ailleurs, les règlements de construction imposent des restrictions à l'application de ces formats étroits. Aux Pays-Bas, la construction du creux diffère et des études spécifiques sont réalisées pour chaque projet. Les fabricants belges de briques de parement espèrent que leur expérience positive pourra être partagée avec les pays voisins afin de dénouer ces situations limitatives.

Systemes de façade réversibles

Les principes d'économie circulaire ouvrent de nouvelles portes aux fabricants de matériaux de terre cuite. La réutilisation, la revente, le leasing des biens de consommation fait petit à petit son chemin dans notre vie quotidienne. Est-ce pour autant applicable aux systèmes constructifs? Quelles (r)évolutions peuvent être apportées à la maçonnerie dite "traditionnelle" pour que les maçonneries puissent être facilement démontées et les briques de terre cuite réutilisées dans de nouveaux projets? Quelle sera leur valeur résiduelle?

Déconstructibilité de la maçonnerie traditionnelle

Les anciennes maçonneries en mortier de chaux étaient auparavant plus fréquemment et facilement démontées pour en récupérer les briques. Cette pratique s'est perdue suite, notamment, à l'évolution de la composition des mortiers. Vu que le type de mortier de maçonnerie influence la déconstructibilité des maçonneries de parement maçonnées de façon traditionnelle, il sera important de rendre la maçonnerie traditionnelle plus facilement "démontable" par le recours à des mortiers "adaptés" et d'améliorer le réemploi des briques de parement.

Systemes réversibles avec briques de parement

De nos jours, de plus en plus de systèmes circulaires à empilement à sec (sans mortier) sont disponibles : les briques de parement peuvent être facilement démontées et réutilisées.

En plus de pouvoir désolidariser les différents éléments et par conséquent du caractère circulaire, les systèmes à empilement à sec présentent d'autres avantages: aucune connaissance spécifique en maçonnerie ou collage n'est requise et les conditions météorologiques n'ont pratiquement aucune influence sur le processus de construction. Le fournisseur du système fournit une brève instruction, sur base de laquelle la mise en œuvre peut démarrer rapidement. En période de pénurie de professionnels, notamment de maçons, c'est là un grand avantage. D'autres systèmes de façade sont également disponibles dans lesquels les briques/matériaux céramiques sont fixés à un cadre.

Tant les systèmes d'empilement que ces derniers systèmes sont parfaitement réversibles.

Actuellement, il existe deux systèmes d'empilement à sec disponibles sur le marché belge. Pour l'un des deux, le premier projet en Belgique est en phase de finalisation et sera achevé d'ici quelques mois. Pour l'autre, il existe déjà quelques réalisations en Belgique.

Ces **deux systèmes d'empilement à sec** sont détaillés ci-après.

Dans les deux systèmes, les briques de parement répondent aux spécifications de la norme NBN EN771-1, la norme européenne harmonisée de produit pour les briques.

Vu que les systèmes ne tombent pas exactement sous la définition de "maçonnerie" des spécifications techniques existantes, les entreprises qui proposent ces systèmes disposent de rapports d'essai attestant de l'adéquation à l'usage et de la performance technique du système. Aux Pays-Bas, de tels systèmes sont déjà beaucoup plus présents et ont un BRL (beoordelingsrichtlijn) 1015 *Systeme de façade avec briques empilées à sec*.



Un premier système est constitué des composants suivants: des briques calibrées produites sur mesure avec une rainure, des clips connecteurs, des clips et des crochets d'ancrage, le tout en acier inoxydable et des attaches pour l'isolation. Les briques de parement, de forme spéciale avec rainure, sont faciles à manipuler. Ces briques de parement sont empilées à sec, ancrées mécaniquement au moyen de clips en acier inoxydable et de même pour les crochets d'ancrage. Ni colle ni mortier de sorte que le système est entièrement réversible.

En Belgique, le système est disponible avec des briques de parement étirées. Celles-ci sont calibrées tant en hauteur qu'en longueur. Elles ont ainsi une forme exacte et une très faible tolérance dimensionnelle. On obtient alors un parement à l'esthétique monolithique et massive. L'absence de joints permet de mettre à l'honneur la couleur, la forme et la texture des briques de parement.

En plus d'un système de façade complet (ce inclus les accessoires), ce producteur/fournisseur prévoit aussi des conseils, un service étendu et une garantie en matière de retour et valeur résiduelle. Le système s'inscrit ainsi dans l'économie de la fonctionnalité.



Un second système que nous présentons ici est mis sur le marché par une société pour laquelle les briques de parement sont livrées par différents fabricants (belges) de briques.

Il s'agit d'une solution brevetée qui combine la construction traditionnelle avec des briques de parement moulées main et un système d'emboîtement innovant qui permettra le démontage et la réutilisation des briques de parement.

Ce système se compose de briques de parement, d'éléments plastiques (HDPE) de liaison des briques ("inserts"), d'isolation insufflée dans la coulisse, de crochets d'ancrage, de rosaces et de vis.

A l'exception de la première couche de pose, le système de parement ne requiert ni mortier ni colle. Le système est réversible : grâce aux inserts, il est tout aussi facile de construire que de déconstruire.

Systèmes de panneaux démontables avec matériaux terre cuite

Dans le cadre de la dématérialisation et du démontage, il existe sur le marché belge, un système qui combine les deux. Il s'agit d'un système assemblé à sec, ventilé et ancré mécaniquement, et dès lors parfaitement démontable.

Le système dispose d'une ETA European Technical Assessment et peut s'appliquer sur différents types de structure portante.



Aux Pays-Bas, d'autres systèmes démontables avec nos matériaux terre cuite sont également disponibles. Le pays est pionnier pour l'application dans différents types de projets, également à grande échelle. On peut s'attendre à ce que cette évolution se développe également en Belgique.

Sources : Thermobloc gamme blocs à coller, ClickBrick, Facadedlick, Signa



Nous vous souhaitons d'ores et déjà
de belles fêtes de fin d'année
et une année 2022
sous de meilleurs auspices.

Fabricants belges de briques et de tuiles

Briques pour maçonnerie ordinaire:

O : briques pleines pour maçonnerie ordinaire

P : briques perforées pour maçonnerie ordinaire

L : briques perforées à tesson allégé

Briques de parement:

E : briques de façade étirées

M : briques faites à la main et briques moulées à la presse

A : autres sortes (briques de parement traditionnelles et «rustiques» comme les briques de campagne, etc.)

Autres produits:

H : hourdis

T : tuiles

S : briques de pavage

Pl : plaquettes

Pour plus de détails sur la gamme de produits de chaque firme, il est conseillé de s'adresser directement à l'entreprise;

Flandre Orientale

• Steenbakkerij HOVE

Lindendreef 101
9400 Ninove
Tel. (054) 33 26 67
Fax (054) 32 82 38
www.steenbakkerijhove.be
info@steenbakkerijhove.be
(O-M-A)

• Steenfabriek VANDE MOORTELE

Scheldekan 5
9700 Oudenaarde
Tel. (055) 33 55 66
Fax (055) 33 55 70
www.vandemoortel.be
info@vandemoortel.be
(M-S-Pl)

Flandre Occidentale

• Wienerberger - divisie KORTEMARK

Hoogledestraat 92
8610 Kortemark
Tel. (051) 57 57 00
Fax (051) 57 57 02
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(O-P-L-E-M)

• Wienerberger - divisie ZONNEBEKE

leperstraat 186
8980 Zonnebeke
Tel. (051) 78 80 60
Fax (051) 77 10 38
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(O-P-L-E)

• DUMOULIN Bricks

Moorseelsesteenweg 239
8800 Roeselare
Tel. (056) 50 98 71
Fax (056) 50 41 92
www.dumoulinbricks.be
info@dumoulinbricks.be
(O-P-E)

• WIENERBERGER

Kapel ter Bede 121
8500 Kortrijk
Tel. (056) 24 96 35
Fax (056) 51 92 75
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(O-P-L-E-M-A-T-S-Pl)

Limbourg

• Joseph Bricks

Leemkuilstraat 12
3630 Maasmechelen
www.josephbricks.com
hello@josephbricks.com
(M)

• Steenfabrieken VANDERSANDEN

Slakweidestraat 35
3630 Maasmechelen
Tel. (089) 30 50 42
www.vandersandengroup.be
info@vandersandengroup.be
(Pl)

• Wienerberger - divisie LANAKEN

2de Carabinierslaan 145
3620 Veldwezelt-Lanaken
Tel. (089) 71 51 38
Fax (089) 72 28 80
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(M)

• NELISSEN Steenfabrieken

Kiezelweg 458-460
3620 Lanaken (Kesselt)
Tel. (012) 45 10 26
Fax (012) 45 53 89
www.nelissen.be
info@nelissen.be
(M-Pl)

• Wienerberger - divisie MAASEIK

Venlosesteenweg 70
3680 Maaseik
Tel. (089) 56 40 38
Fax (089) 56 81 83
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(M-A)

• Steenfabrieken VANDERSANDEN

Riemstersteenweg 300
3740 Spouwen
Tel. (089) 51 01 40
Fax (089) 49 28 45
www.vandersandengroup.be
info@vandersandengroup.be
(M-S-Pl)

• Steenfabrieken VANDERSANDEN

Nijverheidslaan 11
3650 Lanklaar
Tel. (089) 79 02 50
Fax (089) 75 41 90
www.vandersandengroup.be
info@vandersandengroup.be
(M-S-Pl)

• Steenbakkerijen VAN MEMBRUGGEN

Dorpsstraat 17
3770 Riemst
Tel. (012) 23 30 28
www.steenbakkerijen-van-membruggen.be
info@steenbakkerijen-van-membruggen.be
(A)

Anvers

• Wienerberger - divisie RUMST

Nieuwstraat 44
2840 Rumst
Tel. (03) 880 15 20
Fax (03) 844 28 11
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(P-L)

• Swenden

Nieuwstraat 2
2840 Rumst
Tel. (03) 844 22 22
Fax (03) 844 38 02

• DESTA

Heerle 11
2322 Minderhout (Hoogstraten)
Tel. (03) 315 70 99
Fax (03) 315 81 48
www.desta.be
mail@desta.be
(E-S-Pl)

• Steenbakkerij FLOREN

Vaartkant Rechts 4
2960 St.-Lenaarts
Tel. (03) 313 81 98
Fax (03) 313 71 56
www.floren.be
info@floren.be
(O-E-Pl)

• Wienerberger - divisie NOVA

Steenbakkersdam 36
2340 Beerse
Tel. (014) 61 10 99
Fax (014) 61 04 32
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(P-L)

• Wienerberger - divisie BEERSE

Absheide 28
2340 Beerse
Tel. (014) 61 19 75
Fax (014) 61 22 33
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(M-Pl)

• Wienerberger - divisie QUIRJNEN

Sint Jobbaan 58
2390 Westmalle
Tel. (03) 311 51 12
Fax (03) 311 62 56
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(O-P-L-E)

Hainaut

• Wienerberger - divisie PERUWELZ

Rue de l'Europe, 11
7600 Péruwelz
Tel. (069) 77 97 10
Fax (069) 77 97 11
www.wienerberger.be
info@wienerberger.be
(M)

• Briqueterie de PLOEGSTEERT 'Barry'

Grand route 533
7534 Barry
Tel. (069) 53 26 00
Fax (069) 53 26 09
www.ploegsteert.com
info@ploegsteert.com
(E-P-Pl)

• Briqueterie de PLOEGSTEERT

Rue du Touquet 228
7782 Ploegsteert
Tel. (056) 56 56 56
Fax (056) 56 55 01
www.ploegsteert.com
info@ploegsteert.com
(P-L-H)



Om dit tijdschrift in het Nederlands te ontvangen,
bel naar 02 511 25 81